

Secadores por Refrigeração



ecoair®

Ar comprimido sob limites

SECADORES DE AR COMPRIMIDO POR REFRIGERAÇÃO-ED

Benefícios

Garantia de Ar Comprimido Seco

O separador de condensado de alta eficiência do tipo ciclone, com ação centrífuga, instalado na região de temperatura mais baixa do evaporador, juntamente com o dreno eletrônico temporizado, removem todo condensado formado, garantindo um ponto de orvalho de 3° C na saída do secador.

Seguro

Funcionamento contínuo, com vazões de 0 a 100% da capacidade, sem risco de congelamento.

Resistente

Cobertura metálica em chapa de aço galvanizada com pintura eletrostática a pó texturizada de alta resistência.

Baixa Perda de Carga

Proporcionada pela ausência de conexões entre os trocadores de calor e o separador de condensado, que são montados em estrutura monobloco.

Trocadores à Prova de Oxidação e Vazamentos

São construídos totalmente em cobre com garantia de 5 anos contra oxidação e vazamento de gás refrigerante.

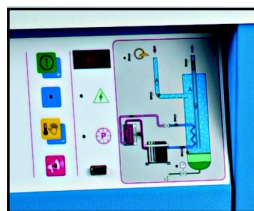
Simples e Rápido na Manutenção

Abrindo o painel frontal tem-se acesso a todos os componentes.

Compacto

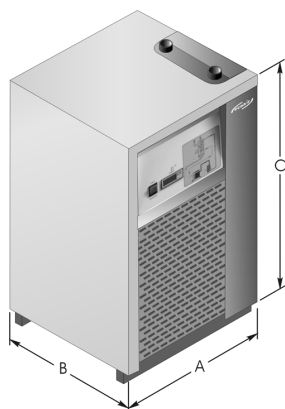
Devido sua construção todos os modelos ocupam menos de 0,36m² (ED-12 ÷ ED-280).

Componentes



ECO-TRONIC

- Trocador de calor ar-ar.
- Trocador de calor ar-refrigerante.
- Condensador refrigerado a ar.
- Compressor frigorífico hermético.
- Separador de condensado do tipo ciclone.
- Painel digital indicador de ponto de orvalho.
- Dreno eletrônico temporizado.
- Válvula de expansão.
- Controle de condensação.
- Protetor térmico.
- Cobertura metálica.
- Painel microprocessado digital ECO-TRONIC: Padrão a partir do modelo ED-160, monitora 5 temperaturas, compressor frigorífico, moto-ventilador, dreno, alarmes, energização e pode comunicar-se com uma central de controle através da saída serial RS 232.



CAPACIDADE	Temperatura ambiente/ entrada	Modelo	ED	ED	ED	ED	ED	ED	ED	ED	ED	ED	ED	
			12	20	32	40	52	60	80	100	160	200	280	
38°C	38°C	pcm	12	20	32	40	52	60	80	100	160	200	280	
		m ³ /h	20	34	54	68	89	102	136	170	270	340	476	
	40°C	pcm	11	18	29	37	48	55	73	92	148	183	257	
		m ³ /h	19	31	46	63	78	94	124	156	235	311	437	
	45°C	pcm	9	15	25	31	40	46	62	77	123	154	215	
		m ³ /h	15	26	39	53	65	78	105	131	196	262	366	
	50°C	pcm	8	13	21	26	33	38	51	64	103	128	180	
		m ³ /h	14	22	32	44	54	64	87	109	163	218	306	
	55°C	pcm	6	11	17	22	28	32	43	54	86	108	151	
		m ³ /h	10	19	27	37	46	54	73	92	138	184	257	
	Pressão máxima		bar	16										
	Gás refrigerante		R-	134a								22		
Energia elétrica		V/Hz/F	220/60/1											
Consumo de energia		watts	200	350	400	410	500	550	600	850	924	1680	1700	
Conexões		BSP	R 1/4"	R 3/4"			R 1"				R 1.1/2"		R 2"	
Dimensões (AxBxC)		mm	400x440x655	400x440x745			400x440x915			450x500x1105	650x550x1180	650x550x1380		
Peso		Kg	40	46	46	46	50	50	50	80	90	97	115	

♦ Refere-se às seguintes condições de operação conforme norma ISO-7183 OPÇÃO B (para climas tropicais) e ISO-8573: Ponto de orvalho 3° C; Pressão de projeto do ar comprimido 7 barg; Temperatura de projeto de entrada do ar 38° C; Temperatura ambiente de projeto 38° C.

□ Disponível para pressões e vazões maiores.

• Consumo nas condições nominais de operação.

Para outras pressões de operação multiplicar a capacidade de tabela pelo fator de correção correspondente

bar	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Fator (f)	0.86	0.92	0.96	1	1.03	1.05	1.08	1.10	1.11	1.12	1.14	1.15	1.16